
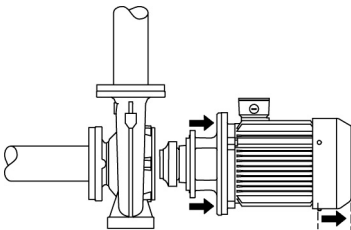
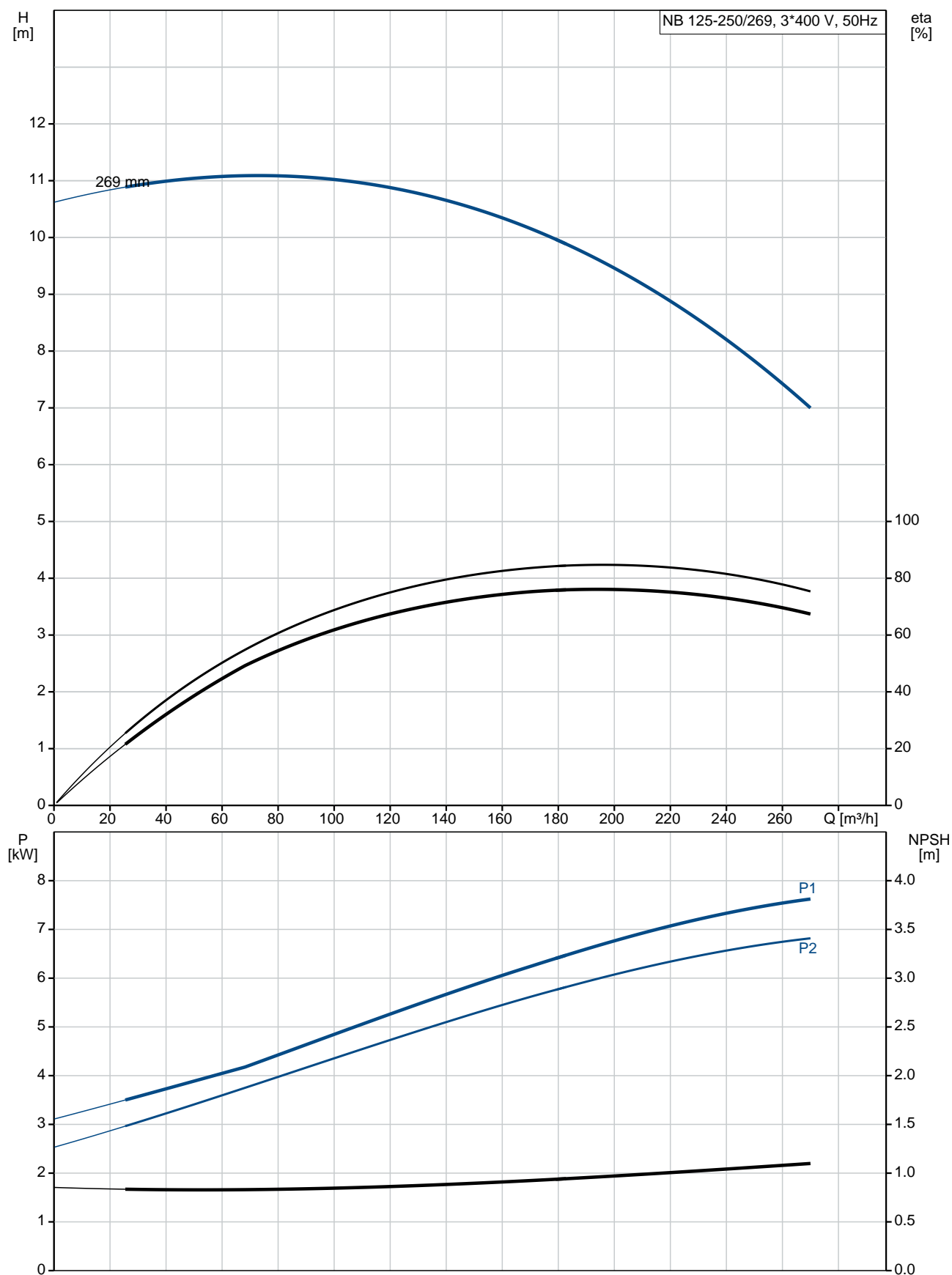


Contar	Descripción
1	<p>NB 125-250/269ASF2ABQQE</p>  <p>Código: 98975653</p> <p>Bomba centrífuga de voluta, no autocebante y de una etapa, diseñada de acuerdo con la norma ISO 5199, con dimensiones y rendimiento nominal de acuerdo con la norma EN 733 (10 bar). La bomba está acoplada directamente a un motor asincrónico refrigerado por ventilador.</p> <p>Más información acerca del producto</p> <p>El índice de eficiencia mínima del producto (MEI) es mayor o igual a 0,70. De acuerdo con el Reglamento (UE) de la Comisión vigente desde el 1 de enero de 2013, este es el valor de referencia indicativo para las bombas hidráulicas más eficientes disponibles en el mercado.</p> <p>Gracias a su diseño, la reparación de la bomba puede ser llevada a cabo por una sola persona sin necesidad de desmontar la carcasa ni las tuberías.</p>  <p>La bomba debe fijarse al cimiento insertando pernos a través de las patas de la carcasa de la bomba y las patas del motor. La bomba se entrega con bloques de soporte de acero para facilitar la alineación horizontal de la misma y garantizar una separación mínima de 5 mm entre el soporte/la brida del motor y el cimiento.</p> <p>Las piezas de fundición poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Limpieza basada en agentes alcalinos. 2) Fosfatado de zinc. 3) Electrodeposición catódica. 4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22 µm. <p>El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.</p> <p>Bomba</p> <p>La carcasa de la bomba posee un orificio de cebado y otro de drenaje, ambos cerrados con tapones. El impulsor es de tipo cerrado y posee álabes de doble curvatura y superficies lisas. El impulsor se equilibra estáticamente (de acuerdo con la norma ISO 1940-1, clase G6.3) e hidráulicamente con objeto de compensar el empuje axial.</p> <p>Los anillos de desgaste que contienen la carcasa de la bomba y el impulsor son de bronce/latón o fundición. El soporte del motor y la cubierta de la bomba están fabricados en fundición (EN-GJL-250). Las protecciones del acoplamiento se instalan en el soporte del motor. La cubierta de la bomba está equipada con un tornillo de purga de aire manual para purgar el aire de la carcasa de la bomba y la cámara del cierre.</p> <p>La bomba está equipada con un cierre de fuelle de caucho no equilibrado con transmisión de par a través del muelle y alrededor del fuelle. El fuelle evita que el cierre desgaste el eje e impide que el movimiento axial se vea obstaculizado por la presencia de depósitos en el eje.</p> <p>Cierre primario:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material del anillo del cierre giratorio: carburo de silicio (SiC) • Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)

Contar	Descripción
	<p>Esta combinación de materiales se usa en casos en los que es preciso conferir al equipo una mayor resistencia a la corrosión. La elevada dureza de esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia contra las partículas abrasivas.</p> <p>Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)</p> <p>El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.</p> <p>Motor</p> <p>El motor es totalmente cerrado, cuenta con refrigeración por ventilador y sus principales dimensiones se ajustan a las normas IEC y DIN. Las tolerancias eléctricas satisfacen los requisitos establecidos por la norma IEC 60034.</p> <p>El nivel de eficiencia del motor de acuerdo con la norma IEC 60034-30-1 es IE3.</p> <p>El motor posee termistores (sensores PTC) en los bobinados, de acuerdo con las normas DIN 44081/DIN 44082. El sistema de protección reacciona a los aumentos de temperatura lentos y rápidos (como aquellos que tienen lugar en condiciones de sobrecarga constante y atasco).</p> <p>Los térmicos deben conectarse a un circuito de control externo para garantizar que la función de restablecimiento automático no pueda dar lugar a accidentes. Los motores deben conectarse a un disyuntor protector para motor de acuerdo con lo establecido por la normativa local en vigor.</p> <p>El motor se puede conectar a un variador de frecuencia para hacer posible el ajuste del punto de trabajo de la bomba a cualquier valor. La gama CUE de Grundfos pone a su disposición un amplio abanico de variadores de frecuencia. Encontrará más información en el centro de productos de Grundfos.</p> <p>Datos técnicos</p> <p>Paneles control:</p> <p>Convertidor de frecuencia: NONE</p> <p>Líquido:</p> <p>Líquido bombeado: Agua</p> <p>Rango de temperatura del líquido: -25 .. 120 °C</p> <p>Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C</p> <p>Densidad: 998.2 kg/m³</p> <p>Técnico:</p> <p>Velocidad predeterminada: 975 rpm</p> <p>Caudal nominal: 202 m³/h</p> <p>Altura nominal: 9.295 m</p> <p>Diámetro actual del impulsor: 269 mm</p> <p>Nominal impeller diameter: 250 mm</p> <p>Disp. de cierre: Single</p> <p>Código del cierre: BQQE</p> <p>Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B</p> <p>Materiales:</p> <p>Cuerpo hidráulico: Fundición</p> <p>Carcasa de la bomba: EN-GJL-250</p> <p>ASTM class 35</p> <p>Mat. de anillo de desgaste: Brass</p> <p>Impulsor: Cast iron</p> <p>EN-GJL-200</p> <p>ASTM class 30</p> <p>Eje: Stainless steel</p> <p>EN 1.4301</p> <p>AISI 304</p> <p>Instalación:</p> <p>Temperatura ambiente máxima: 55 °C</p> <p>Presión de trabajo máxima: 16 bar</p> <p>Normativa de conexión de tubería: EN 1092-2</p>

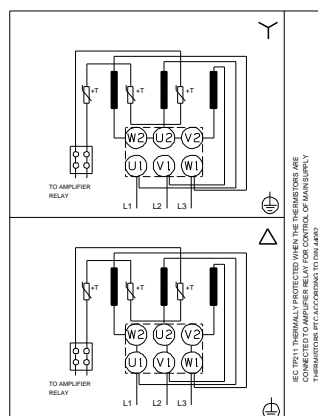
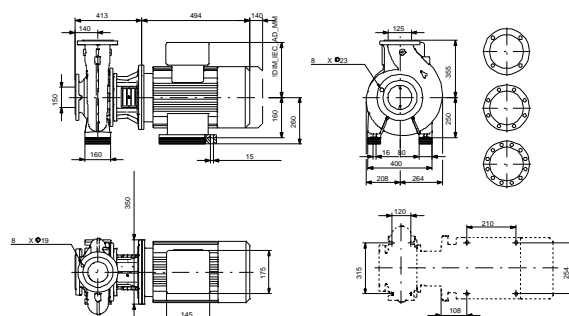
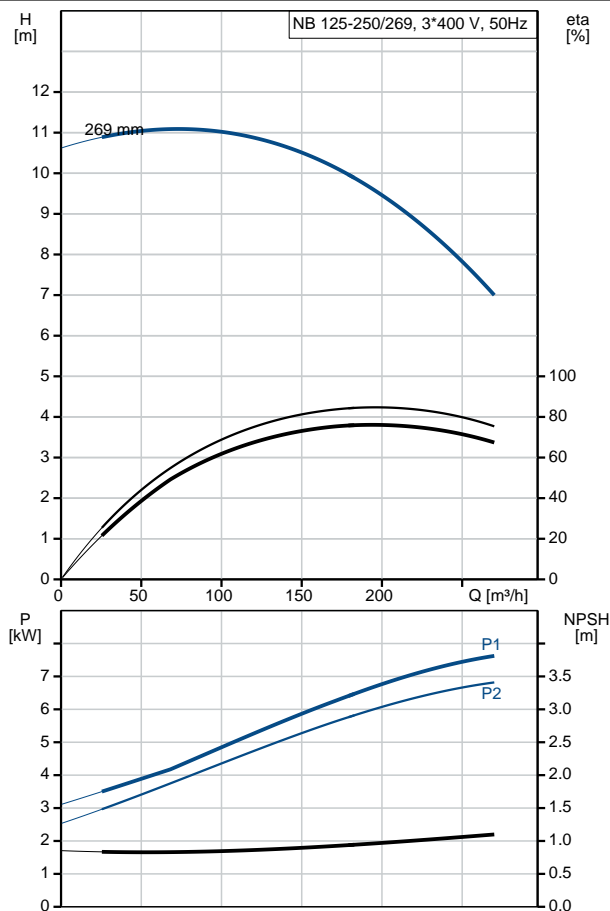
Contar	Descripción
	<p>Tamaño de la conexión de entrada: DN 150 Tamaño de la conexión de salida: DN 125 Presión nominal para la conexión de la tubería: PN 16 Pump housing with feet: Y Bloque de soporte: Y</p> <p>Datos eléctricos: Tipo de motor: SIEMENS Clase eficiencia IE: IE3 P2: 7.5 kW Frecuencia de red: 50 Hz Tensión nominal: 3 x 380-420D/660-725Y V Intensidad nominal: 16,0-14,6/9,20-8,40 A Intensidad de arranque: 630-630 % Cos phi - factor de potencia: 0.80 Velocidad nominal: 975 rpm Eficiencia: IE3 89,1% Eficiencia del motor a carga total: 89.1-89.1 % Eficiencia del motor a una carga de 3/4: 90.0-90.0 % Eficiencia del motor a una carga de 1/2: 89.8-89.8 % Número de polos: 6 Grado de protección (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Clase de aislamiento (IEC 85): F Motor N.º: 83W15422</p> <p>Otros: Índice de eficiencia mínima, MEI : 0.70 Peso neto: 249 kg Peso bruto: 281 kg Volumen de transporte: 0.951 m³ País de origen.: HU Tarifa personalizada n.º: 84137051</p>

98975653 NB 125-250/269ASF2ABQQE 50 Hz



Datos: 16/05/2019

Descripción	Valor
Información general:	
Producto::	NB 125-250/269ASF2ABQQ
Código::	E 98975653
Número EAN::	5712604546574
Precio:	4.910,00 EUR
Técnico:	
Velocidad predeterminada:	975 rpm
Caudal nominal:	202 m³/h
Altura nominal:	9.295 m
Diámetro actual del impulsor:	269 mm
Nominal impeller diameter:	250 mm
Disp. de cierre:	Single
Diámetro del eje:	32 mm
Código del cierre:	BQQE
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
Versión de la bomba:	AS
Materiales:	
Cuerpo hidráulico:	Fundición
Carcasa de la bomba:	EN-GJL-250 ASTM class 35
Mat. de anillo de desgaste:	Brass
Impulsor:	Cast iron EN-GJL-200 ASTM class 30
Eje:	Stainless steel EN 1.4301 AISI 304
Código de material:	A
Código para caucho:	E
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	55 °C
Presión de trabajo máxima:	16 bar
Normativa de conexión de tubería:	EN 1092-2
Tamaño de la conexión de entrada:	DN 150
Tamaño de la conexión de salida:	DN 125
Presión nominal para la conexión de la tubería:	PN 16
Pump housing with feet:	Y
Bloque de soporte:	Y
Código de conexión:	F2
Líquido:	
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	-25 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³
Datos eléctricos:	
Tipo de motor:	SIEMENS
Clase eficiencia IE:	IE3
P2:	7.5 kW
Frecuencia de red:	50 Hz
Tensión nominal:	3 x 380-420D/660-725Y V
Intensidad nominal:	16,0-14,6/9,20-8,40 A
Intensidad de arranque:	630-630 %
Cos phi - factor de potencia:	0.80
Velocidad nominal:	975 rpm
Eficiencia:	IE3 89,1%





Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS

Creado Por:

Teléfono:

Datos: 16/05/2019

Descripción	Valor
Eficiencia del motor a carga total:	89.1-89.1 %
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	90.0-90.0 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	89.8-89.8 %
Número de polos:	6
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	PTC
Motor N.º:	83W15422
Diseño del montaje según norma CEI 34-7:	IM B35
Paneles control:	
Convertidor de frecuencia:	NONE
Otros:	
Índice de eficiencia mínima, MEI :	0.70
Peso neto:	249 kg
Peso bruto:	281 kg
Volumen de transporte:	0.951 m³
País de origen.:	HU
Tarifa personalizada n.º:	84137051